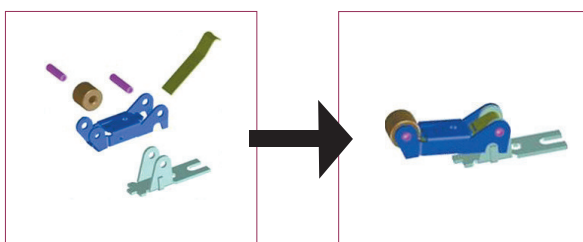
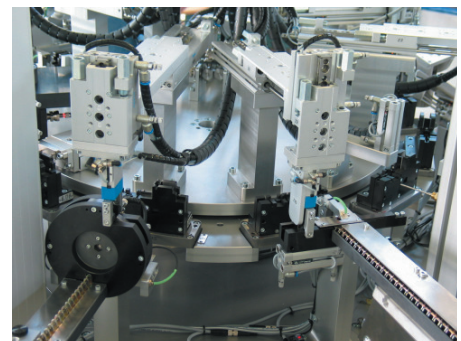
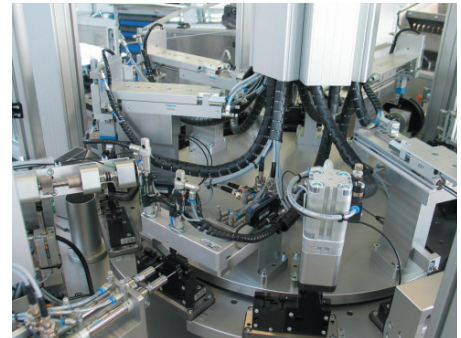
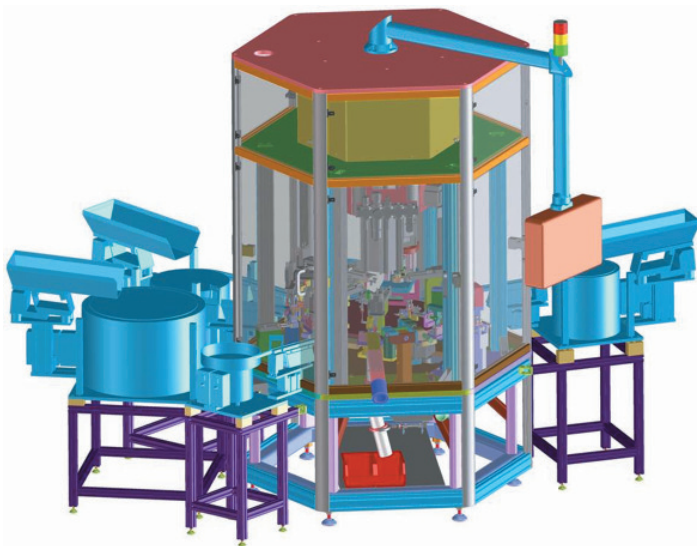




Automatisieren / Montieren

Automations- und Montageanlagen



Rundtaktmontage- und Prüfautomat für Rollenhebel

Automatisierung umfasst neben der Entlastung des Menschen von körperlicher Arbeit auch die Übernahme der während des Ablaufes eines Arbeitsprozesses notwendigen „geistigen Prozesse“ des Menschen. Bei der automatischen Ausführung einzelner Vorgänge muss ein selbsttätiger programmierter Ablauf gewährleistet sein.

Die Aufgaben des Menschen beschränken sich auf die Überwachung und das gelegentliche Eingreifen bei Unterbrechungen und Störungen.

Das Automatisieren von Anlagen bedarf einer zielgerichteten Vorbereitungs- und Planungsphase. Nur so erreicht man die gewünschten Effekte und Einsparpotenziale. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir individuelle Lösungen, um die optimale Produktivität Ihrer Anlage zu gewährleisten.

Lassen Sie unsere Automatisierung für Ihre Ziele arbeiten.



Automatisieren / Montieren

Beschreibung

Rundtaktmontage- und Prüfautomat für Rollenhebel



Projektbeispiele

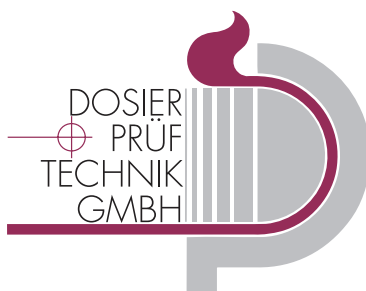
- Station 1:** Rolle zuführen
- Station 2:** Rolle fetten
- Station 3:** Schalthebel zuführen
- Station 4:** Lagerbock zuführen
- Station 5:** Stifte lang/kurz zuführen
- Station 6:** Stifte vernieten
- Station 7:** vormontierten Hebel umdrehen
- Station 8:** Feder zuführen
- Station 9:** Feder einklipsen
- Station 10:** Vernietung der Stifte prüfen, Feder prüfen
- Station 11:** Rolle prüfen
- Station 12:** Schalthebel prüfen, Auswurf

Bauteile in i.O. und n.i.O. Trennung
Leistung 12 Teile/Minute, Taktzeit 5s
Autonomiezeit der Anlage beträgt 6 Std.

Lackierhandlung für Elektronikboards



- Station 1:** Magazinhandling 1
Leiterplatten-Boards werden vom Magazin entnommen
- Station 2:** Lackierstation
Leiterplatten werden lackiert
- Station 3:** Prüfstation
Prüfung der Lackieroberfläche mittels UV Licht
- Station 4:** Magazinhandling 2
Aufnahme der lackierten Boards in die zugeführten Magazine und Verteilen der bestückten Magazine auf die Trockenstrecken
- Station 5:** End-Trockenstrecken
automatische Trockenstrecken für bestückte Magazine mit Entnahmenbereich



DOSIER
PRÜF
TECHNIK
GMBH

Automatisieren
Dosieren
Messen
Montieren

D + P,
Dosier- u. Prüftechnik GmbH
Emil-Eigner-Straße 3
D-86720 Nördlingen
Telefon: 0 90 81 / 2 75 93-0
Telefax: 0 90 81 / 2 75 93-10

www.dptechnik.de
info@dptechnik.de