

Automatisieren
Dosieren
Messen
Montieren

Messen / Prüfen

Mess- und Prüfeinrichtungen

Das Messen und Prüfen von Bauteilen und Produkten ist oftmals deutlich komplexer als deren Herstellung. Entsprechend hoch sind daher die Anforderungen bei der Entwicklung und Produktion derartiger Systeme. Wir haben unsere Leistungsfähigkeit bei der Realisation von Mess- und Prüfeinrichtungen in zahlreichen Projekten kompetent und erfolgreich unter Beweis gestellt.



Rundtaktprüftisch zur Prüfung von Druckschaltern

In einer Kooperation mit dem Kunden werden die notwendigen Mess- und Prüfkriterien ermittelt, die darauf abgestimmten Systeme entwickelt und produziert. D+P versteht sich als innovativer Problemlöser für komplizierte Mess- und Prüfaufgaben.

Durch die intensive Zusammenarbeit von Entwicklung und Produktion, sowie hohe Fertigungstiefe im eigenen Haus können wir unseren Kunden exakt abgestimmte Lösungen bieten. Dies gilt selbstverständlich auch für die Integration der Systeme in die Fertigungsprozesse des Kunden. Das Engagement und die Fachkompetenz unserer Mitarbeiter, verbunden mit hochwertigen Materialien und unserer internen Qualitätssicherung, garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Mess- und Prüfsysteme.



Messen / Prüfen

Beschreibung

Genauso unterschiedlich wie die zu prüfenden Teile sind die dafür notwendigen Systeme. Mess- und Prüfanlagen sind deshalb i. d. R. kundenspezifische Lösungen, die gemeinsam mit praxiserprobten Standardkomponenten realisiert werden. Gerne zeigen und erläutern wir Ihnen die zahlreichen von uns realisierten Mess- und Prüfanlagen in einem persönlichen Gespräch.

Mit D+P Prüf- und Messeinrichtungen können vielschichtige Parameter erfasst und geprüft werden.

Physikalische Größen und Abmessungen wie:

- Kräfte, Druck, Zug
- Drehmoment, Weg, Winkel, Drehwinkel...
- Funktion usw.

Projektbeispiele

Ablaufbeschreibung:

- Pins per Wendelfördertopf zuführen
- Linearförderer transportiert die Pins zur Vereinzlung
- **Station 1:** Einsetzen der Pins in den Drehteller
- **Station 2:** Pin auf Messhöhe ausrichten
- **Station 3:** Lötfläche mittels Visionsystem vermessen
- **Station 4:** Anwesenheitskontrolle
- **Station 5:** Pin gemäß Steckervorgabe ausrichten
- **Station 7:** Entnahme der Pins aus dem Drehteller und Einstecken in die Steckermaske Endkontrolle des vollbestückten Steckers
- Steckzykluszeit: ca 1,5 s pro Pin
- Bedienung per Touchpanel
- Steuerung: Embedded-PC

Kontaktpinhandling



Prüf- und Justageanlage für 3/2 Wege Piezoventile

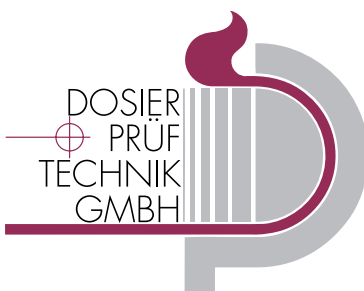


Die Prüf- bzw. Justierkriterien sind:

- Durchfluss im beschaltetem und unbeschaltetem Zustand
- Dichtheit des Gehäuses
- Schaltweg der Schalfahne

Eigenentwicklung der Justageschraubspindeln.

Das Abtriebsmoment beträgt 0,2 Nm bei einer Schlüsselweite von 2.
Die Drehwinkelgenauigkeit liegt bei $\pm 0,5^\circ$.



Automatisieren
Dosieren
Messen
Montieren

D + P,
Dosier- u. Prüftechnik GmbH
Emil-Eigner-Straße 3
D-86720 Nördlingen
Telefon: 0 90 81 / 2 75 93-0
Telefax: 0 90 81 / 2 75 93-10

www.dptechnik.de
info@dptechnik.de